

ZESPA

Zerspanungs GmbH Dessau



WIR **FERTIGEN**
DAS FÜR SIE

Zertifizierte Qualität aus einer Hand



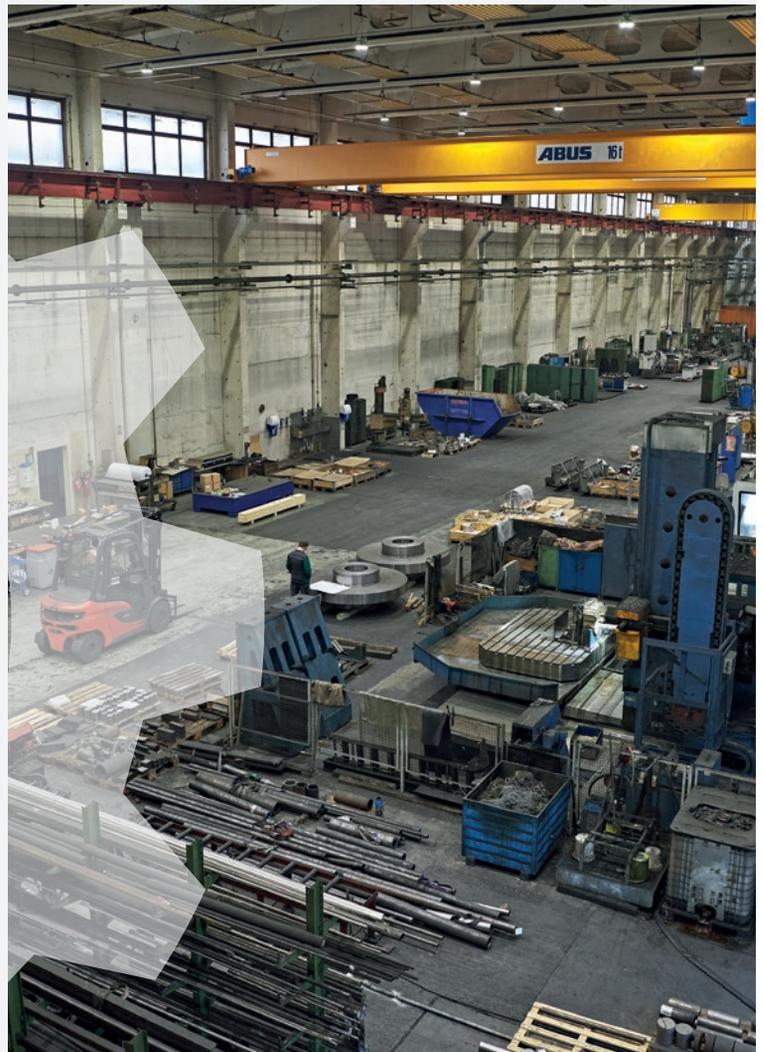
Herzlich willkommen bei der ZESPA Zerspanungs GmbH. Wir sind Ihr kompetenter und effizienter Lohnfertiger für alle Anforderungen im Bereich der mechanischen Bearbeitung und des Stahlbaus sowie für den Schwermaschinen und Anlagenbau.

An unserem Firmensitz in Dessau steuern wir als unabhängiges, mittelständisches Unternehmen alle Prozesse selbst – vom Rohmaterial bis zum fertigen Konstruktionsteil. Wir fertigen für Sie große Baugruppen und Kleinteile wie Zahnräder oder Wellen – in Kleinserien oder auch als Einzelanfertigungen. Unsere Kernkompetenz liegt dabei im Bereich des Drehens sowie der mechanischen Bearbeitung auf Bohr- und Fräswerken sowie im Stahlbau.

Guss- und Schmiedestücke sowie Schweißkonstruktionen fertigen wir mit einem Gewicht von bis zu 20 Tonnen. Unser umfassender und moderner Maschinenpark hilft, Ihre Aufträge exakt nach Ihren Vorgaben umzusetzen.

Neben jahrzehntelanger Erfahrung bieten wir Ihnen seit 1993 dabei einen ganz individuellen, persönlichen und qualitativ hochwertigen Service. Ganz so, wie es sich für einen in mittlerweile 2. Generation geführten Familienbetrieb gehört.

Von der Fertigungszeichnung bis zur Lieferung erhalten Sie alles aus einer Hand. Schnell und zuverlässig. Und natürlich alles in TÜV geprüfter Qualität.



ZESPA in Zahlen:

1993 Gegründet mit 18 Mitarbeitern

1995 Umzug an einen größeren Produktionsstandort

2000 Erweiterung des Produktionsstandortes um einen neuen Hallenteil

2003 Erweiterung um den Produktionszweig des Stahlbaus

2009 weitere Erweiterung um ca. 3000m² für Montagen

2021 stetig gewachsener Maschinenpark

Aktuell ca. 45 Mitarbeiter

Leistung aus Überzeugung

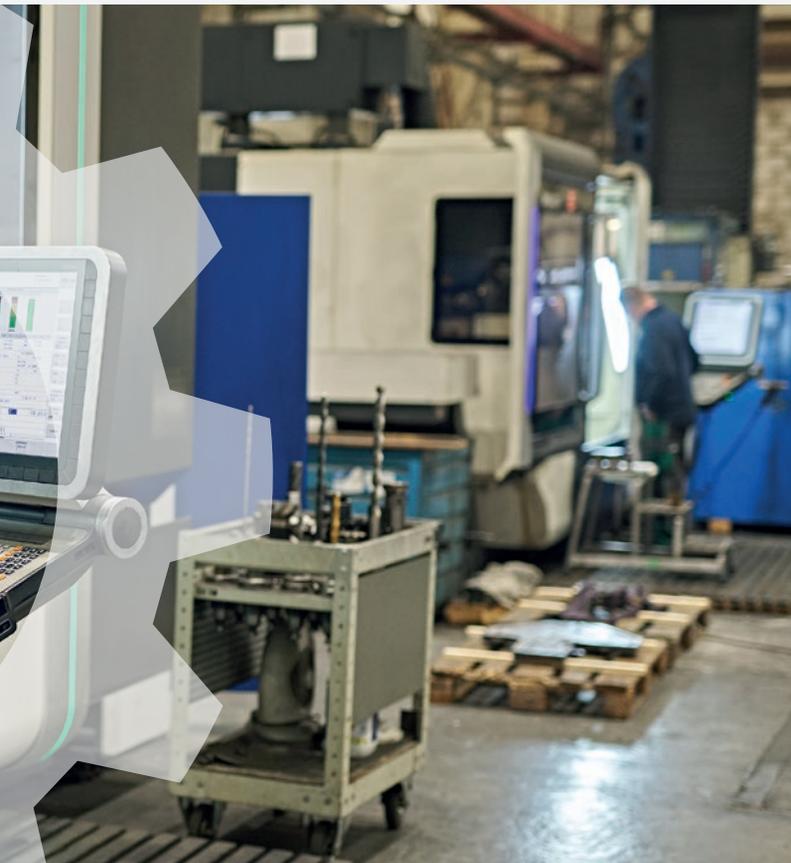
Wir lieben Herausforderungen. Kurze Durchlaufzeiten, schnelle Reaktionszeiten und ein persönlicher Ansprechpartner für individuelle Absprachen – das sind nur einige Vorteile, auf die Sie sich bei uns aufgrund unserer schlanken und kundenorientierten Betriebsorganisation verlassen können.

Unsere Qualität spricht für sich. Nicht ohne Grund sind wir geprüft und zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 sowie EN 1090 und AD 2000.

Doch damit nicht genug: Viele reden davon, wir haben sie – faire Preise. Denn dank unserer effizienten Fertigungsabläufe und modern Hochleistungsmaschinen sowie kompetenten Facharbeiter können wir Ihnen unsere hochwertige Produkte „Made in Germany“ zu einem attraktiven Preis-Leistungsverhältnis anbieten.

Interesse? Sprechen Sie uns an!





Unsere Vielfalt überzeugt

Wir verfügen über einen modernen Maschinenpark mit der neuesten CNC-Steuerung mit bis zu fünf verfahrenbaren Achsen. Mit SolidWorks und SolidCam überprüfen wir zudem vorgegebene Spezifikationen und erstellen vollständige Programme und Fertigungsunterlagen in 2D oder 3D. Für Ergebnisse die überzeugen.

Wir setzen auf:

- CNC-Technologie – für die Bearbeitung von komplexen Drehteilen
- Aussenrundsleifmaschinen für die finale Feinform des Werkstücks
- Bohrwerke auf denen wir schwere und große Bauteile aller Art fertigen können
- Fräszentren für komplexe Anforderungen
- Nutziehen-Technologie bei den unterschiedlichsten Anforderungen im Bereich der Antriebstechnik
- Vollautomatische Sägen für präzise und wirtschaftliche Sägeabschnitte

SolidCAM

Mit SolidCAM wird Zukunft greifbar!

SolidCAM und **InventorCAM**
 Die führenden CAM-Komplettlösungen mit dem revolutionären **iMachining** und **MILLTURN plus** – nahtlos integriert in **SOLIDWORKS®** und Autodesk **Inventor®**

CERTIFIED Gold Produkt
 SOLIDWORKS

CERTIFIED AUTODESK INVENTOR
 AUTODESK

Die CAM-Experten in Ihrer Nähe:
 Schramberg | Hörstel | Neumarkt | Rosenheim | Siegen | Sinsheim | Suhl

solidcam.de



Expertise gepaart mit neuester Technologie

Es können alle bekannten Werkstoffe verarbeitet werden. Von Eisenwerkstoffe, wie Grau-, Sphäro- und Stahlguss, über Baustähle, Einsatz-, Vergütungs- und Werkzeugstähle, rostfreie Stähle und Superlegierungen bis hin zu Nichteisenmetallen und Kunststoffen. Um unserer Ausnahmestellung in der mechanischen Bearbeitung dauerhaft gerecht zu werden, verbinden wir Expertise mit neuester Technologie. Auf diese Weise können wir Ihnen maximale Effizienz in allen Arbeitsbereichen zusichern und auch komplexe Kundenanforderungen unserer vielfältigen Kunden in der gewünschten Qualität jederzeit erfüllen.

Hallenflächen

12.000 m² davon ca. 3000 m² nur für Montagen und Probeläufe,
Krankapazität max. 20 t

FRÄSEN

Bimatec Soraluca FP6000

CNC Heidenhain TNC 640
Max. Verfahrweg X-Achse 6.000 mm
Max. Verfahrweg Y-Achse 3.100 mm
Max. Verfahrweg Z-Achse 1.500 mm

Aufspannplattenfeld 7.500x1.500 mm
Drehtisch 1.500 x 1.500 mm
Werkstückmasse Tisch 10.000 kg
Universal – Fräskopf stufenlos automatisch indexierbar
Horizontaler Fräsvorsatz
Pick-up Station

Bohrwerk WH 105

CNC Heidenhain TNC 426
Max. Verfahrweg X-Achse 1.800 mm
Max. Verfahrweg Y-Achse 1.250 mm
Max. Verfahrweg Z-Achse 1.250 mm+
Max. Verfahrensweg W-Achse 630 mm
Aufspannfläche Tisch 1.400x1.600 mm
Werkstückmasse Tisch 10.000 kg
B-Achse 360°
Winkelfräskopf

Bohrwerk WHQ 130 CNC

CNC Heidenhain TNC 530
Max. Verfahrweg X-Achse 3.500 mm
Max. Verfahrweg Y-Achse 3.000 mm
Max. Verfahrweg Z-Achse 1.250 mm
Max. Verfahrensweg W-Achse 800 mm
Aufspannfläche Tisch 1.800 x 2.200 mm
Werkstückmasse Tisch 12.000 kg
B-Achse 360°
Winkelfräskopf

ZESPA

Zerspanungs GmbH Dessau

Bohrwerk WRD 150Q

CNC Heidenhain TNC 530
Max. Verfahrweg X-Achse 8.000 mm
Max. Verfahrweg Y-Achse 4.000 mm
Max. Verfahrweg Z-Achse 1.000 mm
Max. Verfahrweg W-Achse 800 mm
Aufspannfläche Tisch 2.000 x 2.500 mm
Werkstückmasse Tisch 16.000 kg
V-Achse 1.800 mm; B-Achse 360°
Aufspannplattenfeld 4.000 x 4.000 mm
Winkelfräskopf mit Verlängerung kleine Ausführung

Fahrständermaschine DMG DMF 260-11 linear

CNC Heidenhain TNC 530
Max. Verfahrweg X-Achse 2.600 mm
Max. Verfahrweg Y-Achse 1.100 mm
Max. Verfahrweg Z-Achse 900 mm
5-Achsbearbeitung mit B-Achse, Durchmesser 1.000 mm
Bearbeitung langer, schwerer Werkstücke bis 4.000 kg
oder Mehrfachspannung Tischlänge 3.200 mm
Tischbreite 1.100 mm
Spindel SK50 10.000 U/min
Werkzeugwechsler

BEARBEITUNGSZENTREN

Vertikal Bearbeitungszentrum DMG DMC 1150 V

CNC Heidenhain TNC 640
Max. Verfahrweg X-Achse 1.150 mm
Max. Verfahrweg Y-Achse 700 mm
Max. Verfahrweg Z-Achse 550 mm
Tischlänge 1.460 mm
Tischbreite 750 mm
Spindel SK50 10.000 U/min
Werkzeugwechsler

DREHEN

Spitzendrehen Weiler E110

Umlaufdurchmesser über Bett 1.100 mm
Umlaufdurchmesser über Support 730 mm
Werkstückmasse 6.000 kg
Werkstückmasse mit Lynette 6.000 kg
Spitzenabstand 6.000 mm
Lynette; Planscheibe; Backenfutter; Bohrstangen

...



Wir liefern, wenn es um
Ölsaatenverarbeitung geht!



OILTEC-MD
Oilseed Technologies Magdeburg GmbH

SKET Industriepark · Schilfbreite 2 · 39120 Magdeburg · Germany
+49 (0)391 68-2484 · info@oiltec-md.de · www.oiltec-md.de

...

Spitzendrehen Weiler E50

Umlaufdurchmesser über Bett 570 mm
Umlaufdurchmesser über Support 340 mm
Werkstückmasse 1.600 kg
Werkstückmasse mit Lynette 1.600 kg
Spitzenabstand 2.000 mm
Lynette; Planscheibe; Backenfutter; Bohrstangen

Spitzendrehen Gildemeister NEF 600

Umlaufdurchmesser über Bett 600 mm
Umlaufdurchmesser über Support 490 mm
Spitzenabstand 1.190 kg
Angetriebene Werkzeuge für die Bearbeitung komplexer
Werkstücke
12 Werkzeugplätze; 4.000 min⁻¹; 36Nm; 7,5 kW

Spitzendrehen Weiler DA 260

konventionell
Umlaufdurchmesser über Bett 535 mm
Umlaufdurchmesser über Support 345 mm
Werkstückmasse 800 kg
Werkstückmasse mit Lynette 1.000 kg
Spitzenabstand 1.000 mm
Lynette; Backenfutter; Bohrstangen

Spitzendrehen SU 100

konventionell
Umlaufdurchmesser über Bett 1.050 mm
Umlaufdurchmesser über Support 730 mm
Werkstückmasse 5.000 kg
Werkstückmasse mit Lynette 6.000 kg
Spitzenabstand 2.000 mm
Lynette; Planscheibe; Backenfutter; Bohrstangen

Spitzendrehen SUS 80H

konventionell
Umlaufdurchmesser über Bett 840 mm
Umlaufdurchmesser über Support 530 mm
Werkstückmasse 5.000 kg
Werkstückmasse mit Lynette 6.000 kg
Spitzenabstand 3.500 mm
Lynette; Planscheibe; Backenfutter; Bohrstangen

Einständer Karusselldrehmaschine 1516

Konventionell
Größter Drehdurchmesser 1.600 mm
Werkstückhöhe 1.000 mm
Werkstückmasse 6.300 kg
mit Seitensupport, diverse Bohrstangen



SCHLEIFEN

Außenrundscheifmaschine TOS BUT 63

konventionell
Max. Außendurchmesser 640 mm
Max. Länge 4.000 mm
Werkstückmasse 2.500 kg

SHIGIYA Außenrund- und Universal- scheifmaschine G40

konventionell
Max. Außendurchmesser 280 mm
Max. Länge 1.500 mm
konisch Schleifen max. 5°

NUTENZIEHEN

Nut- und Profiliermaschine Frömag Rapida CNC E 100-1000 APC

Nutbreite 3-120 mm
Hubhöhe 1.000 mm
Tagenzialnuten ziehen
Nuten mit Anzug ziehen

SÄGEN

Amada 250 II

Durchmesser 270 mm
Rechteckprofile 300 x 250 mm
Nachführvorrichtung für Mehrfachschnitte

BEI UNS LAUFEN ALLE FÄDEN ZUSAMMEN

Um unseren Kunden ein Rundum-Sorglos-Paket zu bieten, greifen wir auf langjährige Partnerbetriebe für die folgenden Dienstleistungen zurück, die wir in unserem eigenen Haus nicht abdecken.

Externe Dienstleistungen die von uns mit übernommen werden können

- Wärmebehandlungen, wie Einsetzen, Härten und Glühen
- Verzahnungen aller Art, sowohl Innen wie auch Außen
- Erodieren
- Eloxieren
- Beizen und Passivieren
- Zerstörungsfreie Prüfungen an Schweißnähten und fertigen Werkstücken
- Pulverbeschichtungen
- Tieflochbohrungen



dabei

**um mit Ihnen gemeinsam
Ihre Ziele umzusetzen**

Wir, als Ihr Stadtwerk in Dessau-Roßlau, begleiten Sie jeden Tag mit unseren Leistungen und Produkten:

- ✓ lokale und sichere Energieversorgung mit Strom, Erdgas, Wärme, Wasser und Telekommunikation
- ✓ zukunftsorientierte Energiedienstleistungen wie Elektromobilität sowie Wärme- und Solarkonzepte
- ✓ Hightspeed Internet über Ihren Glasfaseranschluss mit bis zu 1.000 Mbit/s
- ✓ zuverlässige Verkehrsanbindungen

Wir sind dabei!

www.datel-dessau.de | www.dvv-dessau.de



Für eine Qualität die passt

Wir wissen was wir können. Deshalb stellen wir keine eigenen Produkte her, sondern konzentrieren uns auf die Rolle des zuverlässigen Zulieferers / Auftragsfertigers mit eingehender Kenntnis unserer namhaften Kunden und ihrer Bedürfnisse. Deren Branchen könnten unterschiedlicher nicht sein:

- Energieanlagenbau
- Pressenbau
- Schmiede- und Umformtechnik
- Schiffbau
- Mining
- Luftfahrt
- Zementtechnik
- Maschinen für die Ölsaatenindustrie

In enger Kooperation mit diesen oftmals langjährigen Partnern und dank des eingespielten Teamworks unserer rund 45 qualifizierten und geschulten Mitarbeiter entsteht beste Qualität, auf die wir stolz sind und auf die langjährig Verlass ist.



ZESPA

Zerspanungs GmbH Dessau



STAHLBAU | MASCHINENBAU
für Zementwerksausrüstung
und ähnliche Industrien

Brüning Anlagenmontagen GmbH
An der Fine 3 • 06842 Dessau-Rosslau
Telefon: +49 340 8507740
E-Mail: fertigung@bruening-am.de
www.bruening-am.de



ZESPA

Zerspanungs GmbH Dessau

ZESPA ZERSPANUNGS GMBH DESSAU

Am Waggonbau 12
06844 Dessau-Roßlau

Tel: 0340 / 2505320
E-Mail: info@zespa-zerspanung.de

www.zespa-zerspanung.de

